



COMUNE DI SELVINO

Istituto Comprensivo Scuola primaria e secondaria di Selvino

Con il patrocinio di



**Regione Lombardia**

*Culture, Identità e Autonomie  
della Lombardia*

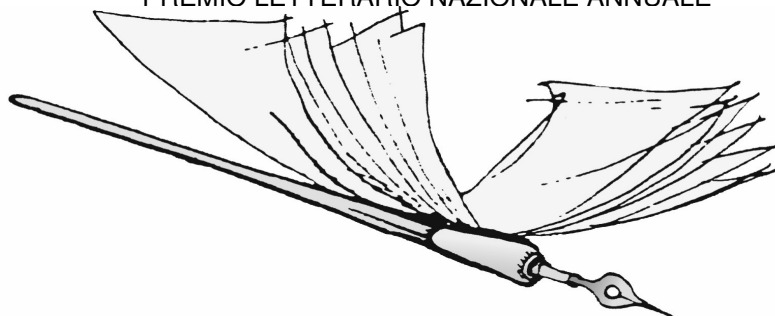


Provincia di Bergamo  
Assessorato alla cultura



Comunità Montana  
Valle Seriana

PROMUOVONO IL  
PREMIO LETTERARIO NAZIONALE ANNUALE



# LA FIABA DI SELVINO

9<sup>a</sup> EDIZIONE – ANNO 2009

Il tema del premio consiste nell'invenzione, elaborazione e redazione di una fiaba per bambini, inedita e rispettosa delle caratteristiche proprie della fiaba.

Tra tutte le fiabe pervenute, una apposita commissione ne selezionerà 50, che saranno sottoposte alla giuria dei bambini composta da alunni delle scuole elementari e/o medie di Selvino.

Gli elaborati dovranno pervenire a mezzo posta **NON** raccomandata al Comune di Selvino entro il 31 agosto 2009 (farà fede il timbro postale) e dovranno essere contenuti nello spazio massimo di tre pagine dattiloscritte su foglio formato A4 (massimo 30 righe per pagina - totale 90 righe max: le righe incomplete verranno conteggiate come riga intera - grandezza carattere 12) oppure in cinque pagine formato A4 in caso di fumetti.

ATTENZIONE: è **necessario** chiedere il bando completo per tutte le modalità di partecipazione disponibile anche sui siti [www.comunediselvino.it](http://www.comunediselvino.it), [www.lombardiacultura.it](http://www.lombardiacultura.it), [www.bpb.it](http://www.bpb.it)

**PRIMO CLASSIFICATO:**

**Euro 1.500**

**AL SECONDO CLASSIFICATO**

**Un soggiorno completamente gratuito** per cinque giorni per due persone presso l'Hotel Del Corso\*\*\* ed assegno di Euro 100,00

**AL TERZO, QUARTO, QUINTO, SESTO**

**Un soggiorno completamente gratuito** per due giorni per due persone in uno dei seguenti alberghi di Selvino: Hotel Aquila\*\*, Hotel Elvezia, Hotel Marcellino e Hotel Relax\*\*\* ed assegno di **Euro 100**

**AL SETTIMO**

**Un soggiorno gratuito per due giorni per due persone (formula bed&breakfast)** presso l'Hotel La Dolce Vita\*\*\* di Selvino ed assegno di Euro 100

**DALL'OTTAVO AL DECIMO CLASSIFICATO:**

**Euro 100.**

In collaborazione con

**UBI**  **Banca Popolare  
di Bergamo**

Ulteriori informazioni [035/76.59.21](tel:035765921)